

SANWIL POLSKA sp. z o.o. System Zarządzania Jakością		Data wydania: 2011-07-01
		Wydanie: 008
F-PRO-MR-010		Strona 1 z 1
Tytuł : Warunki techniczne		Powiązanie z dok: PJ-7.3/1

Dotyczy: <p style="text-align: center;">SUPER MAT</p>	Nr karty:	Data: 06 12 2023
		Edycja: 0

LP	PARAMETRY	JM	WIELKOŚĆ	METODA
1.	Masa powierzchniowa Total weight	g/m^2	525 – 565	PN-EN ISO 2286-2 ** method A
2.	Grubość Thickness	mm	0,8 – 1,0	PN-EN ISO 2286-3*
3.	Siła zrywająca Tensile strength - Wzdłuż (along) - Wszereż (cross)	$\frac{daN}{5cm}$	≥ 30 ≥ 20	PN-EN ISO 1421 * method 1
4.	Przyczepność Adhesion - Wzdłuż (along) - Wszereż (cross)	daN	$\geq 2,5$ $\geq 2,5$	PN-EN ISO 2411 *
5.	Odporność powłoki na ścieranie Abrasion resistance	$cycle$	min. 150 000 (1)	PN-EN ISO 5470-2* MARTINDALE method
6.	Stopień połysku Gloss	pod kątem 60 stopni	0,6 – 0,8	PN-EN ISO 2813:2014-11
7.	Odporność na zarysowania Scratch resistance	nóż lub widelec	brak widocznych śladów zadrapań po potarciu powierzchni	Własna
8.	Odporność na zabrudzenia Stain resistance	Skala szara	5	GS 97034-6 PN EN 20105-A02: 196
9.	Anty-creak efekt Anty-creak efect	-	brak skrzypienia przy kontakcie z innym materiałem	norma VDA-230-206
12.	Skład/composition Powłoka/ coating: Nośnik/backing :		PCW PES	100 % 100 %

* bez aklimatyzacji

** bez aklimatyzacji i suszenia